

## REGENERIERSYSTEM

# PE 17.40.60



### Automatische Regenerierstation für batchweises Aufbereiten von Ionenaustauschermasse

Die Regenerierstation PE 17.40.60 ermöglicht es, Ionenaustauschermasse schnell, effizient und sicher für den nächsten Nutzungszyklus nahezu voll automatisiert aufzubereiten.

Große Mengen Austauschermasse werden in wenigen Stunden zu höchster Qualität aufbereitet. Die Kontrolle der dabei erreichten Leitfähigkeit verbessert deutlich den sonst gewohnten Einfahrprozess nach dem Regenerieren.

Die Anlage ist wahlweise für Schwefel- oder Salzsäure nutzbar, damit sind insbesondere langwierige Aufbereitungen im Kernkraftwerk deutlich besser durchzuführen.

Auch in konventionellen Kraftwerken ist der Schutz des Personals durch ein ausgeklügeltes Sicherheitssystem ein positiver Nebeneffekt einer automatisierten Anlage.

## Regeneriersystem

### TECHNISCHE MERKMALE

- Regenerieren von bis zu 60 l Austauschermasse in einem Zyklus
- Automatischer Regenerierprozess von der Auflockerung bis zum abschließenden Spülen, kontinuierliche Kontrolle der Leitfähigkeit im Probenstrom
- Fahrbare Station zum Einsatz an beliebigen Aufstellungsorten
- homogene Regenerierung durch innovatives Umwirbelungssystem
- Fail-Safe Chemikalienbeschickung durch Injektorpumpe (Wasser / Säure) sowie redundantes Sicherheitssystem für Druckanstieg oder Fehlbedienungen
- Extrem wartungsarmes System

**TECHNISCHE DATEN****REGENERIERSYSTEM****PE 17.40.60**

<b>Gerät</b>	Automatisches Regeneriersystem PE 17.40.60 (fahrbare Station zum Einsatz an beliebigen Aufstellungsorten)
<b>Abmessungen</b>	1310 x 600 x 1690 mm (LxBxH)
<b>Gewicht</b>	ca. 180 kg
<b>Regenerierbehältervolumen</b>	75 l
<b>Max. Beschickungsvolumen</b>	ca. 60 l
<b>Netzanschluss</b>	230 VAC / 50 Hz
<b>Leistungsaufnahme</b>	ca. 250 VA
<b>Schutzart</b>	IP 65
<b>Einsatztemperatur</b>	+2 – 35°C
<b>Eingesetzte Materialien</b>	PP, PE, Acryl, VA
<b>Deionatversorgung</b>	4 – 15 bar
<b>Druckluftversorgung</b>	4 – 16 bar
<b>Steuerungstyp</b>	SIMATIC S7-200
<b>Anzeigeeinheit</b>	SIMATIC S7-200 TD200
<b>Leitfähigkeitsmessung</b>	ecoTRANS Lf01 (andere Typen auf Anfrage) Kontinuierliche Kontrolle der Leitfähigkeit im Probenstrom
<b>Prozessablauf</b>	Automatischer Regenerierprozess von der Auflockerung bis zum abschließenden Spülen geschlossenes Arbeitsprinzip, druckbeaufschlagt <ul style="list-style-type: none"><li>• homogene Regenerierung durch innovatives Luftumwirbelungssystem</li><li>• Fail-Safe Chemikalienbeschickung durch Injektorpumpe (Wasser / Säure)</li><li>• Redundantes Sicherheitssystem für Druckanstieg oder Fehlbedienungen</li></ul>
<b>Beladung</b>	sehr bedienerfreundliches Beladen (Trichterdurchmesser 35 cm in einer Höhe von 1,60 m)
<b>Entnahme</b>	spielend leichtes Entnehmen des wieder frischen Harzes, auch direkt in den Kationenfilter
<b>Fahrwerk</b>	Edelstahlrahmen inkl. 2 Feststellbremsen sowie: <ul style="list-style-type: none"><li>• Auffangwanne</li><li>• Ablassventil</li><li>• Anfahrerschutzleisten</li><li>• Abdeckung Trichter + Verschlussgewindedeckel</li><li>• Lagesicherung Chemikaliertank</li></ul>
<b>Wartung</b>	nahezu wartungsfrei

Technische Änderungen vorbehalten.

**Dr. Thiedig**Dr. Thiedig + Co KG  
Prinzenallee 78-79  
13357 BerlinTelefon +49(0)30/497769-0  
Telefax +49(0)30/497769-25[info@thiedig.com](mailto:info@thiedig.com)  
[www.thiedig.com](http://www.thiedig.com)

01/2010